INSPECCION DE TUBERIAS, COLECTORES y DEPOSITOS

La gestión eficaz de las infraestructuras existentes y en particular de las redes de tuberías es una necesidad y una preocupación prioritaria hoy en día. Optimizar inversiones y alargar la vida útil de las redes de tuberías son objetivos que se consiguen gracias a las soluciones de inspección y evaluación que detallamos en adelante.

Diferentes herramientas de inspección, junto con análisis de ingeniería permiten la evaluación integral de conducciones críticas para determinar su condición real. PIPELINE INFRASTRUCTURE colabora con la empresa líder mundial en inspecciones técnicas Pure Technologies para desarrollar estas tecnologías punteras en España.

INSPECCIÓN ACÚSTICA DE TUBERÍAS PRESURIZADAS DE MEDIO-GRAN DIÁMETRO PARA DETECCIÓN DE FUGAS, BOLSAS DE AIRE Y EVALUACIÓN DEL ESTADO.

Sistema "In line" con capacidad de detectar micro fugas (<0,1 l/min)

Largas distancias en una misma intervención sin interrumpir el servicio

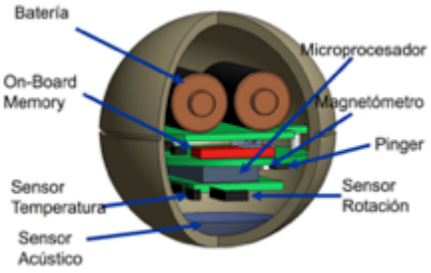
Mas de 20 000 km inspeccionados desde 2005 en todo mundo

Agua y Saneamiento, Funciona en todo tipo de tuberías presurizadas (fundición, acero, hormigón armado o pretensado, PRFV,..)

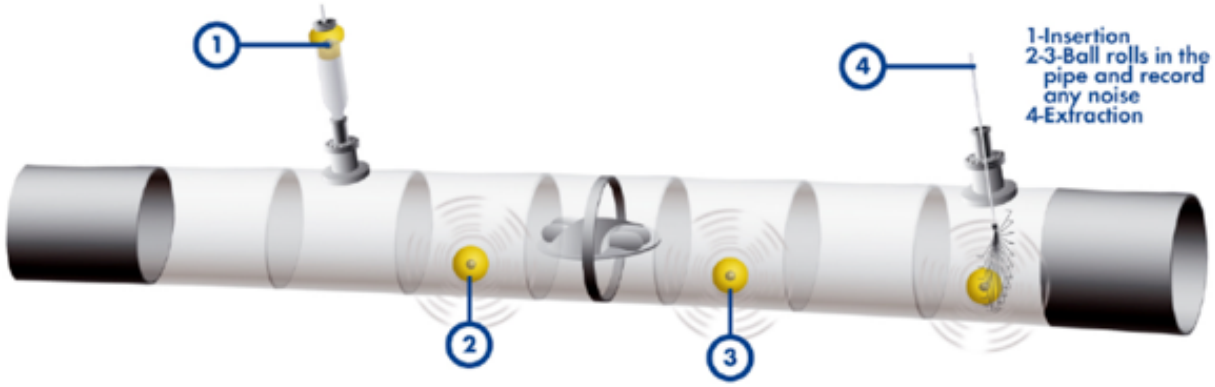
Petróleo y gas

Pueden obtener información adicional y referencias sobre estas tecnologías en www.puretechltd.com.

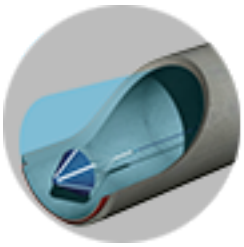
SmartBall® - Inspección acústica "in line" de fugas y bolsas de aire



- Descripción: bola de espuma de nado libre que lleva un núcleo de aluminio con una circuitería de detección de fugas acústica sofisticada
- Facilidad de uso sin interrumpir el servicio. En general insertada/extraída por ventosa u otro elemento existente en la línea (mínimo 100mm). Atraviesa sin problema codos, válvulas, etc.
- Tecnología avanzada/ precisión y sensibilidad, Detección de micro fugas a +/-2m
- Longitud de inspección de 20km en una misma intervención
- Mas de 20.000 km de tubería inspeccionados en los últimos 10 años
- Agua potable, aguas residuales o industriales,
- Cualquier material: acero, fundición, hormigón armado, PVC, PRFV, etc.
- SmartBall® Oil & Gas: Desarrollo especial para oleoductos y gasoductos

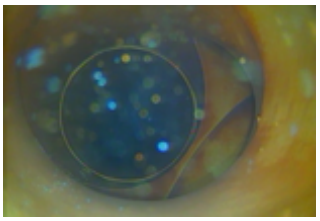
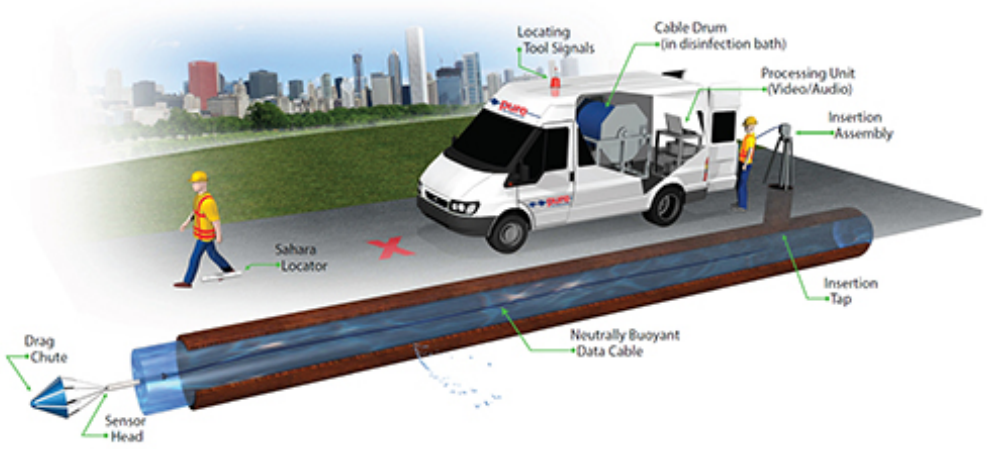


SAHARA ® - INSPECCIÓN ACÚSTICA "IN LINE" DE FUGAS Y BOLSAS DE AIRE



- Tecnología innovadora que incorpora dos sistemas a la vez en un único cabezal: cámara CCTV de alta definición en conjunto con sensores acústicos ultra sensibles que permiten la detección precisa de fugas pequeñas y bolsas de aire en las conducciones.
- Facilidad de uso: Inserción/ extracción a través de los accesorios/conexiones existentes (ventosas, medición de caudal) con un diámetro mínimo de 50mm, utilizando un sistema de lanzamiento presurizado. El equipo es propulsado por el propio flujo del agua usando un paracaídas.
- Distancias de hasta 1500-2000m por inserción según cable de datos disponible que se desenrolla desde un tambor.
- Uso en redes de abastecimiento y saneamiento, con cualquier material de tubería, en diámetro mínimo 300mm, y con una presión de servicio máxima de 14 bares
- Alta sensibilidad y precisión: detección de micro fugas (0,02l/min) a +/- 0,5m
- Control continuo - Inspección en tiempo real de fugas y permite la localización de trazado.
- Se mantiene en servicio la red

Gracias al dispositivo de cámara CCTV incluido, se consiguen además los siguientes resultados:



- Localización y evaluación de tuberculación de todo tipo
- Localización de escombros y bloqueos parciales
- Identificación visual de posibles defectos estructurales en paredes y en revestimientos
- Inspección de corrosión en tuberías metálicas
- Inspección y localización de válvulas
- Investigación calidad del agua